F-RESINE

FORMA FORZA SOSTANZA

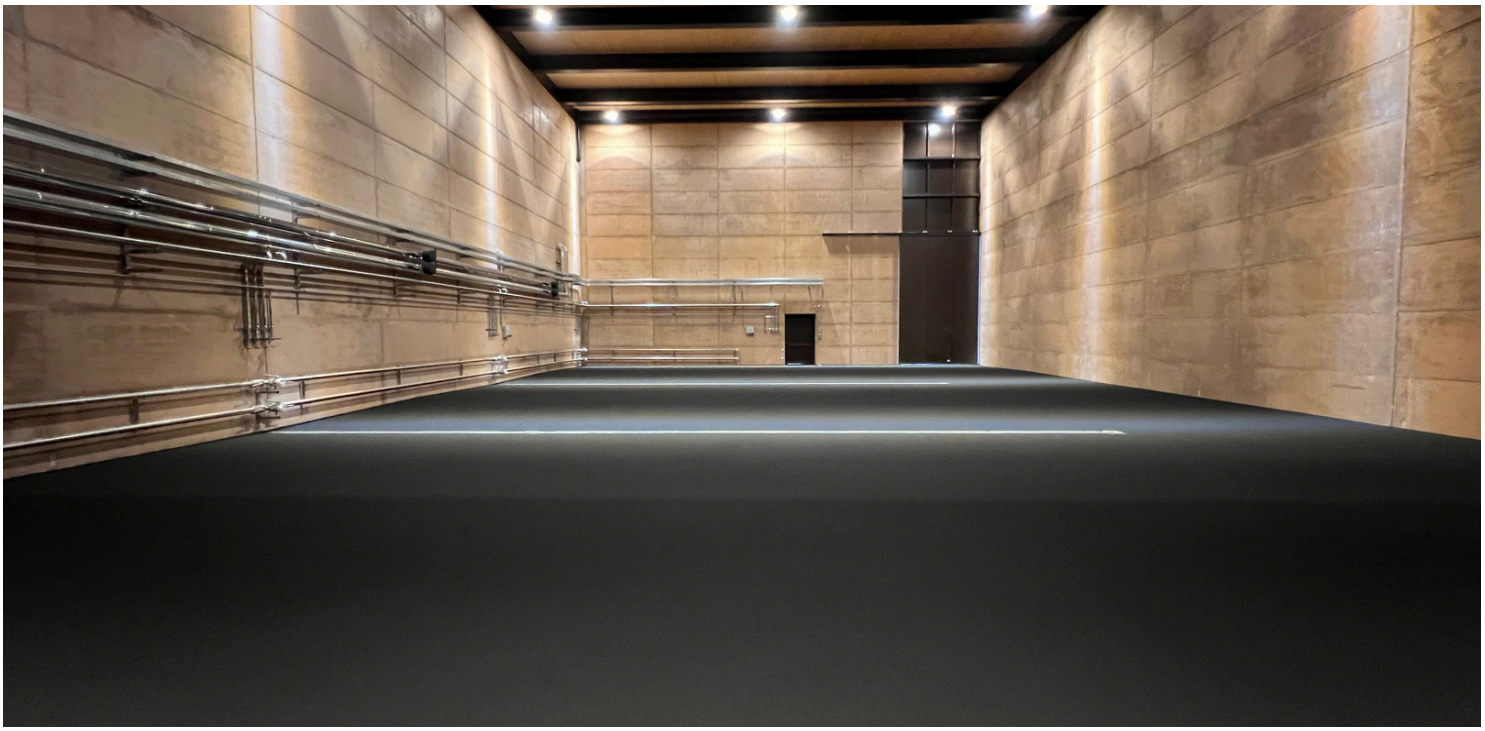
Pavimenti e rivestimenti in resina



www.fresine.com

INDUSTRIALE

Studiamo l’utilizzo
Definiamo il pavimento



Cantine Vedova, Valdobbiadene (TV)

F-Resine realizza pavimenti e rivestimenti in resina per ambienti industriali e produttivi, valutando supporto, traffico, carichi e condizioni di utilizzo.
In base alle esigenze del cliente definiamo preparazione del fondo, ciclo di posa e finitura più adatti.

1 **PROTEGGERE**

Trattamenti e rivestimenti per pavimenti industriali e superfici esistenti.

2 **RINNOVARE**

Soluzioni per regolarizzare, recuperare e valorizzare le pavimentazioni.

3 **COMPLETARE**

Giunti, travetti, sgusce e segnaletica per curare i dettagli dell’intervento.

Certificazioni dei sistemi

Le normative nazionali e internazionali sulla sicurezza e l'igiene negli ambienti industriali richiedono **standard elevati** per le pavimentazioni.
Proponiamo **soluzioni certificate** e ad **alte prestazioni** per diversi settori, progettate per rispondere a specifiche esigenze tecniche e operative.

Le nostre pavimentazioni contribuiscono a garantire **sicurezza**, **igiene**, **resistenza** e conformità ai requisiti richiesti.
Le certificazioni e le prestazioni indicate si riferiscono a **specifici prodotti e sistemi**, selezionati in funzione della destinazione d'uso e della documentazione del produttore.

MARCATURA CE 1504-2
Sistemi e soluzioni per la protezione e il ripristino delle strutture in calcestruzzo

MARCATURA CE 13813
Massetti e materiali per massetti, caratteristiche tecniche e requisiti prestazionali

LEED
Progettare e costruire edifici secondo principi di sostenibilità e responsabilità ambientale

PROTEZIONE ESD
Conformità ai requisiti della normativa
IEC 61340-5-1

HACCP
Protocollo per garantire elevati standard di igiene, sicurezza e qualità negli ambienti di lavoro

Bfl – s1
Requisiti di reazione al fuoco per prodotti e sistemi da costruzione

ANTISCIVOLO
Requisiti di resistenza allo scivolamento della superficie per una maggiore sicurezza delle persone

ATTACCO CHIMICO SEVERO
Resistenza a sostanze chimiche aggressive secondo
UNI EN 13529

INDOOR AIR COMFORT GOLD
Basse emissioni di composti organici volatili (VOC) per la qualità dell'aria negli ambienti interni.

CAMERE BIANCHE
Idoneità dei materiali per camere bianche, con emissioni di particelle controllate secondo
ISO 14644-1.

Indice

Presentazione 02
Certificazioni 03
Preparazione del supporto 05

TRATTAMENTI E RIVESTIMENTI

01 Antipolvere trasparente 06
02 Lucidatura del calcestruzzo 08
03 Verniciatura pigmentata 09
04 Multistrato 11
05 Multistrato ceramizzato 13
06 Massetto 15
07 Corsie a planarità controllata 17
08 Autolivellante 19
09 Rivestimento vasche 21
10 Autolavaggi 23
11 Poliuretano-cemento 25
12 Metacrilato 26

DETTAGLI E COMPLEMENTI

13 Giunti 27
14 Travetti 28
15 Sguscia 29
16 Segnaletica 30

Preparazione del supporto

La qualità di un pavimento comincia da ciò che non si vede



Immagine illustrativa

La preparazione del supporto è fondamentale per garantire adesione e durata del rivestimento. F-Resine definisce il trattamento in base alle condizioni della superficie e al sistema resinoso, secondo UNI 10966:2020 e linee guida CONPAVIPER.

1 **VALUTARE**

Analizzare lo stato del supporto, verificando consistenza, umidità, contaminazioni e presenza di rivestimenti esistenti.

2 **PREPARARE**

Intervenire mediante levigatura, pallinatura o scarifica, scegliendo la tecnica più adatta per ottenere una superficie idonea all'ancoraggio del ciclo previsto.

3 **COMPLETARE E VERIFICARE**

Eseguire gli eventuali ripristini, rimuovere i residui di lavorazione e aspirare accuratamente le polveri, verificando la superficie prima della posa.

Antipolvere trasparente

Protezione e facilità di pulizia

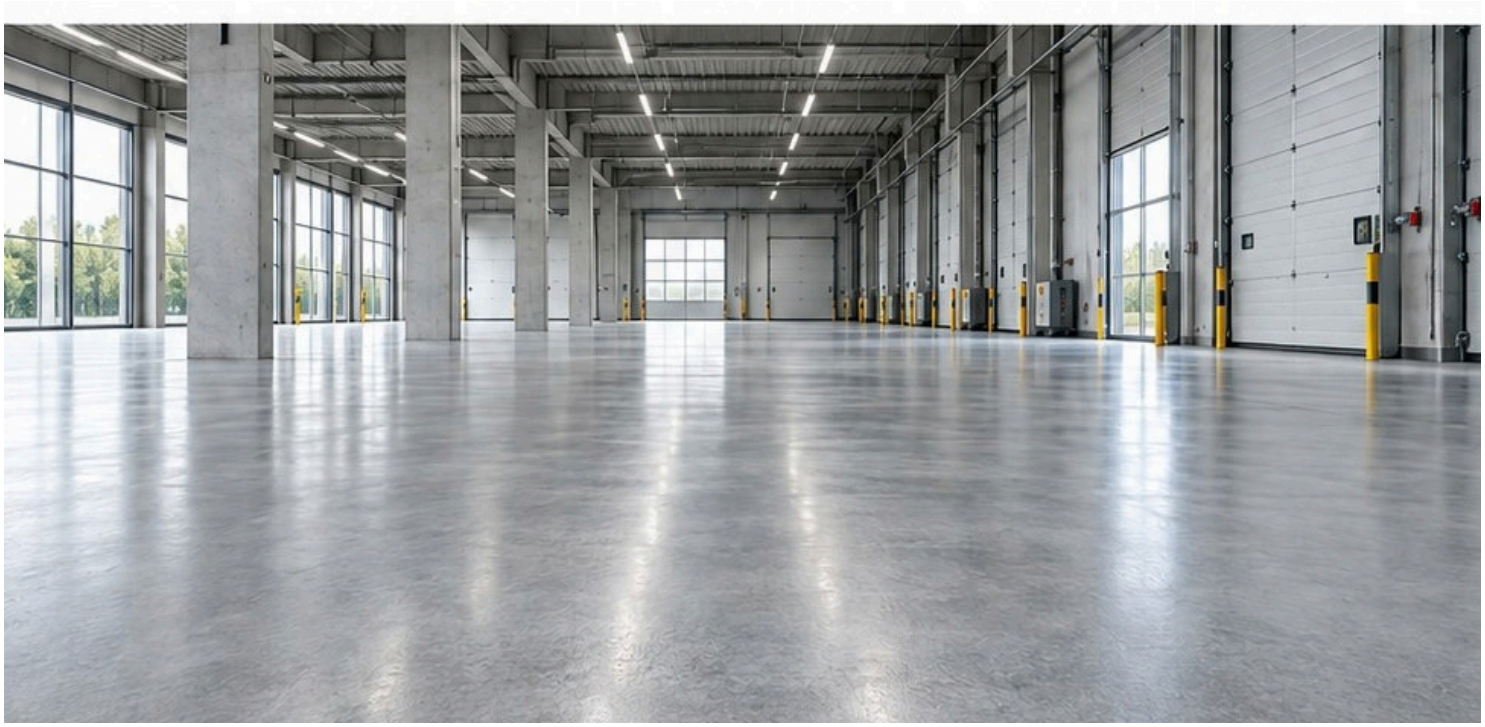


Immagine illustrativa

Il trattamento antipolvere è un rivestimento protettivo trasparente per pavimenti industriali e massetti cementizi.
Protegge la superficie, ne facilita la pulizia e contribuisce a migliorarne la resistenza superficiale all’abrasione.

CAMPI D’IMPIEGO

Pavimenti industriali in calcestruzzo

Parcheggi interni

Depositi e massetti cementizi

CARATTERISTICHE

Protezione trasparente

Facilità di pulizia

Resistenza all’abrasione

Antipolvere trasparente

Il sistema, nel dettaglio



Schema illustrativo, non in scala.

SPESSORE INDICATIVO DEL RIVESTIMENTO

A impregnazione

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Carteggiatura o levigatura

APPLICAZIONE

Il trattamento viene applicato a rullo o a spruzzo, utilizzando prodotti impregnanti specifici dopo un’adeguata preparazione del supporto. Il numero di applicazioni dipende dall’assorbimento della superficie e dalle indicazioni del produttore.

ASPETTO E PRESTAZIONI

A seconda del prodotto applicato, la superficie può presentare un aspetto lucido o un effetto bagnato. Il trattamento conferisce caratteristiche idrorepellenti, riduce lo spolverio e facilita la pulizia. Le prestazioni dipendono anche dalla consistenza del supporto e non sostituiscono il ripristino delle parti friabili o deteriorate.

Lucidatura del calcestruzzo

Compattezza e finitura su misura



Immagine illustrativa

La lucidatura valorizza il calcestruzzo attraverso lavorazioni meccaniche con utensili diamantati a granulometria progressivamente più fine. Il ciclo viene definito in base al supporto, alla destinazione d’uso e al risultato estetico richiesto.

TRATTAMENTO

Durante la lavorazione si applicano densificanti a base di silicati, che reagiscono con il supporto cementizio e ne aumentano la durezza e la compattezza superficiale.

ASPETTO E PRESTAZIONI

Finitura modulabile da opaca o satinata a più lucida. Il trattamento migliora la resistenza ad abrasione, usura e graffi, facilita la manutenzione e riduce sensibilmente la formazione di polvere.

Non forma una pellicola e non impermeabilizza il pavimento. La superficie mantiene la propria permeabilità al vapore.

Verniciatura pigmentata

Protezione e colore per le superfici



Alca-Technology, Thiene (VI)

La verniciatura pigmentata protegge i pavimenti industriali, ne facilita la pulizia e rende la superficie idrorepellente.
È indicata per finire nuove pavimentazioni o rinnovare rivestimenti in resina esistenti.

CAMPI D'IMPIEGO

Pavimenti industriali

Parcheggi interni

Magazzini, depositi e logistica

CARATTERISTICHE

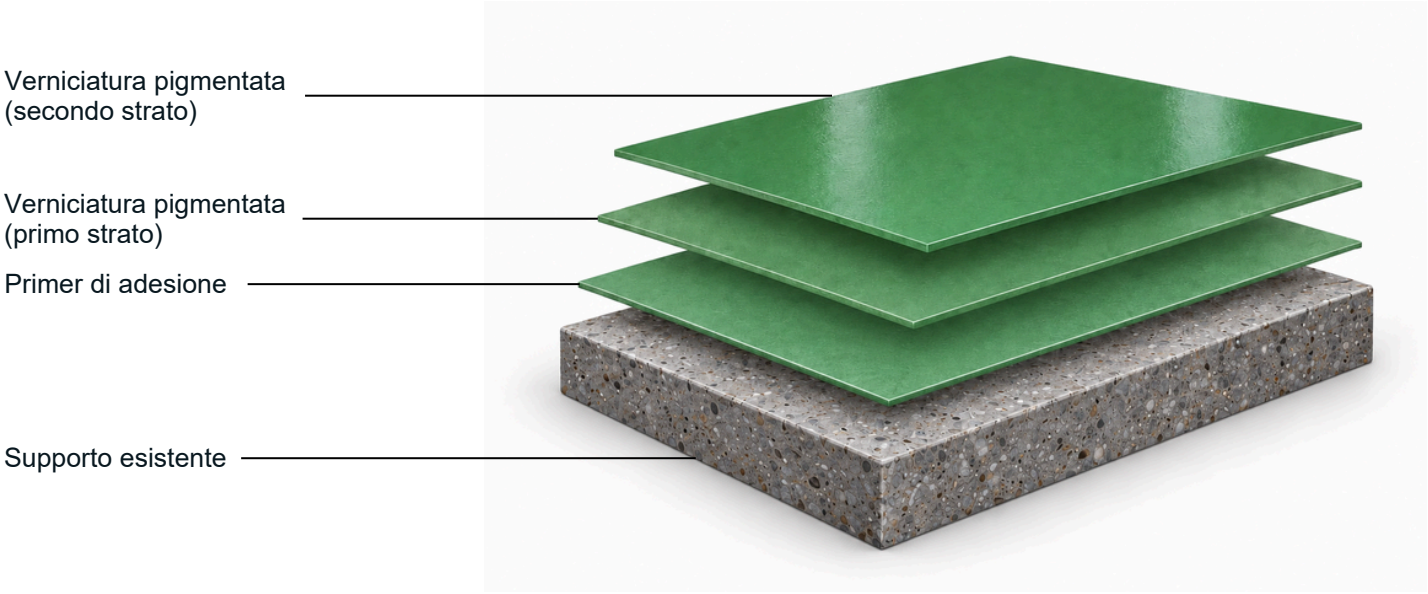
Protezione pigmentata

Facilità di pulizia

Idrorepellente

Verniciatura pigmentata

Il sistema, nel dettaglio



Schema illustrativo, non in scala.

SPESSORE INDICATIVO DEL RIVESTIMENTO

200 - 500 µm

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Carteggiatura o levigatura

APPLICAZIONE

Dopo la preparazione del supporto e l'applicazione di un idoneo primer di adesione, si procede con più strati di resina epossidica o poliuretanica pigmentata.
Lo spessore varia secondo gli strati applicati.

ASPETTO E PRESTAZIONI

La superficie presenta una finitura colorata e uniforme, con effetto antipolvere e facilità di pulizia. Il grado di brillantezza e la rugosità possono essere definiti in base alla finitura scelta e alle esigenze dell'ambiente.

Multistrato

Versatilità e prestazioni per ogni ambiente



Carrozzeria Ceretta, Montegrotto Terme (PD)

Il multistrato combina resine, quarzi selezionati e strati funzionali per realizzare pavimentazioni su misura. La scelta di materiali, granulometria, spessore e finitura permette di adattare il rivestimento alle condizioni del supporto e alle esigenze dell'ambiente, definendo resistenza meccanica e chimica, impermeabilità ai liquidi e grado di antiscivolo.

CAMPI D'IMPIEGO

Ambienti industriali, produttivi e officine

Magazzini, logistica e aree tecniche

Ambienti alimentari e ad elevato standard igienico, con cicli idonei

CARATTERISTICHE

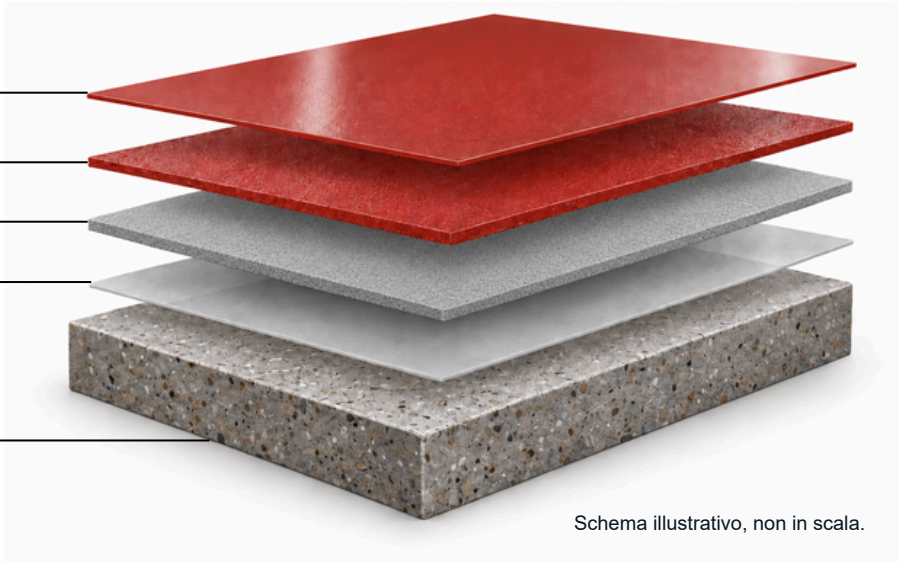
Resistenze calibrate sull'utilizzo

Grado di antiscivolo personalizzabile

Superficie impermeabile

Multistrato

Il sistema, nel dettaglio



Schema illustrativo, non in scala.

SPESSORE INDICATIVO DEL RIVESTIMENTO

2,5 – 5 mm

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Levigatura o pallinatura

APPLICAZIONE

Dopo la preparazione del supporto e l'applicazione del primer, si realizzano strati di resina intercalati da semine di quarzo. Il ciclo viene completato con rasatura di chiusura e finitura. Quando necessario, può integrare barriere al vapore, rinforzi in rete o fibra di carbonio e soluzioni conduttive/ESD.

ASPETTO E PRESTAZIONI

La finitura pigmentata conferisce alla superficie un colore uniforme, con brillantezza e rugosità personalizzabili. Il ciclo viene progettato per ottenere le prestazioni richieste in termini di pulibilità, impermeabilità e resistenza all'usura o agli agenti chimici.

Multistrato ceramizzato

Quarzi colorati e protezione trasparente



Autolavaggio Washup, Dolo (VE)

Il multistrato ceramizzato combina resine e quarzi ceramizzati colorati, protetti da una finitura trasparente. Il colore nasce dagli aggregati lasciati a vista, mentre nel multistrato pigmentato è conferito dalla finitura superficiale. Una soluzione che unisce personalizzazione estetica e prestazioni tecniche, configurabili secondo la destinazione d’uso.

CAMPI D’IMPIEGO

Industrie alimentari e chimiche

Magazzini, logistica e officine

Depositi e parcheggi interni

CARATTERISTICHE

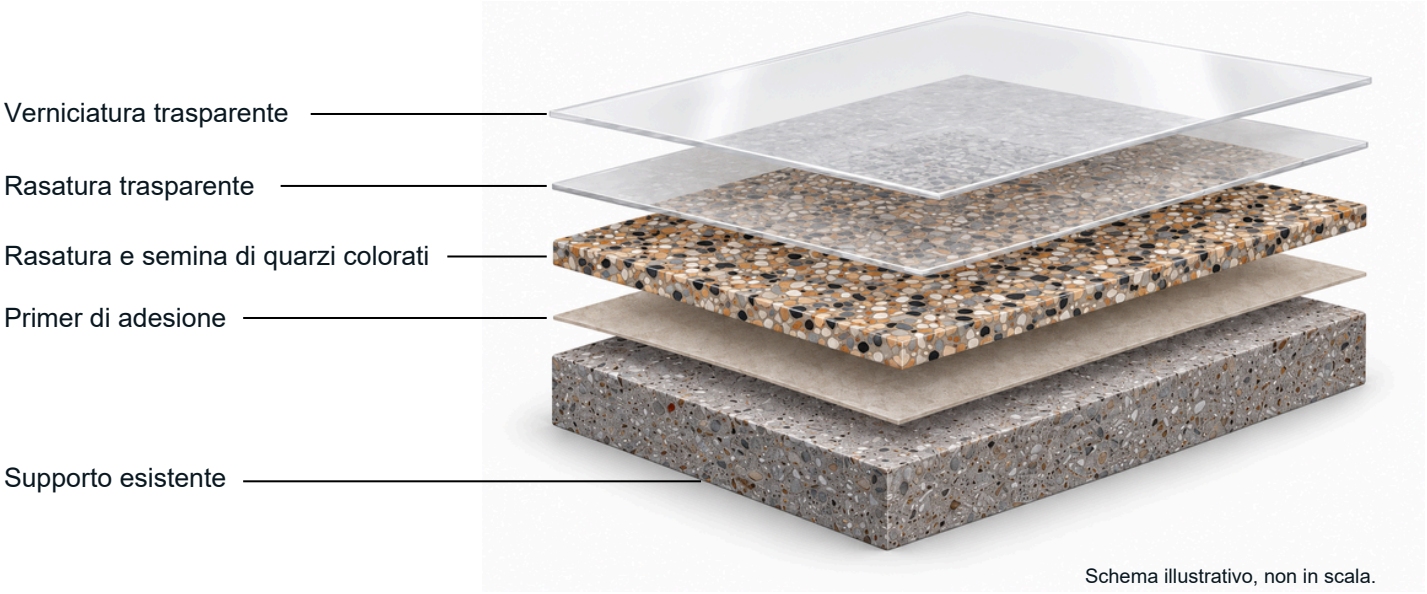
Quarzi colorati

Effetto antisdrucciolo

Resistenza all’abrasione

Multistrato ceramizzato

Il sistema, nel dettaglio



Schema illustrativo, non in scala.

SPESSORE INDICATIVO DEL RIVESTIMENTO

2,5 – 5 mm

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Levigatura o pallinatura

APPLICAZIONE

Sul supporto preparato e trattato con primer si applicano strati di resina e semine di quarzi ceramizzati colorati. Granulometria e numero di strati definiscono struttura e spessore. La rasatura di chiusura e la finitura trasparente proteggono gli aggregati e ne valorizzano l'effetto cromatico.

ASPETTO E PRESTAZIONI

La superficie presenta un effetto granulare decorativo, personalizzabile attraverso le miscele di quarzi. La scelta del ciclo e della protezione trasparente permette di definire rugosità, pulibilità e resistenza meccanica e chimica, in funzione del traffico e delle condizioni di utilizzo.

Massetto

Alto spessore e recupero della planarità



Latteria sociale, Bolzano Vicentino (VI)

Il massetto in resina si realizza mediante la posa di una malta a base di resina e quarzo a granulometria mista.
È indicato per correggere la planarità e recuperare pavimentazioni deteriorate, con resistenza alle sollecitazioni meccaniche pesanti.

CAMPI D'IMPIEGO

Industrie alimentari e chimiche

Officine e magazzini di logistica

Parcheggi e pavimenti deteriorati

CARATTERISTICHE

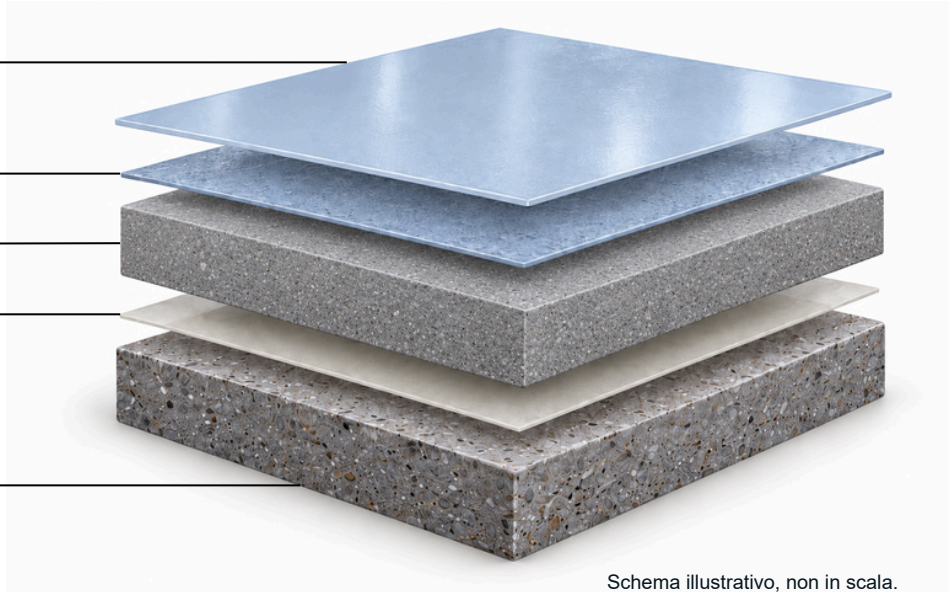
Recupero della planarità

Alto spessore

Resistenza meccanica

Massetto

Il sistema, nel dettaglio



Schema illustrativo, non in scala.

SPESSORE INDICATIVO DEL RIVESTIMENTO

>1 cm

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Pallinatura o scarificatura

APPLICAZIONE

Dopo il primer consolidante e di aggancio si stende la malta di resina e quarzo, compattandola con lisciatrice ad elicottero. A maturazione avvenuta si chiudono le porosità a spatola e si applica a rullo la finitura bicomponente pigmentata.

ASPETTO E PRESTAZIONI

Il sistema facilita la pulizia, è antipolvere e impermeabile e offre resistenza all'abrasione.
Lo spessore viene definito in funzione delle condizioni del supporto e delle esigenze dell'intervento.

Corsie

Massetto a planarità controllata

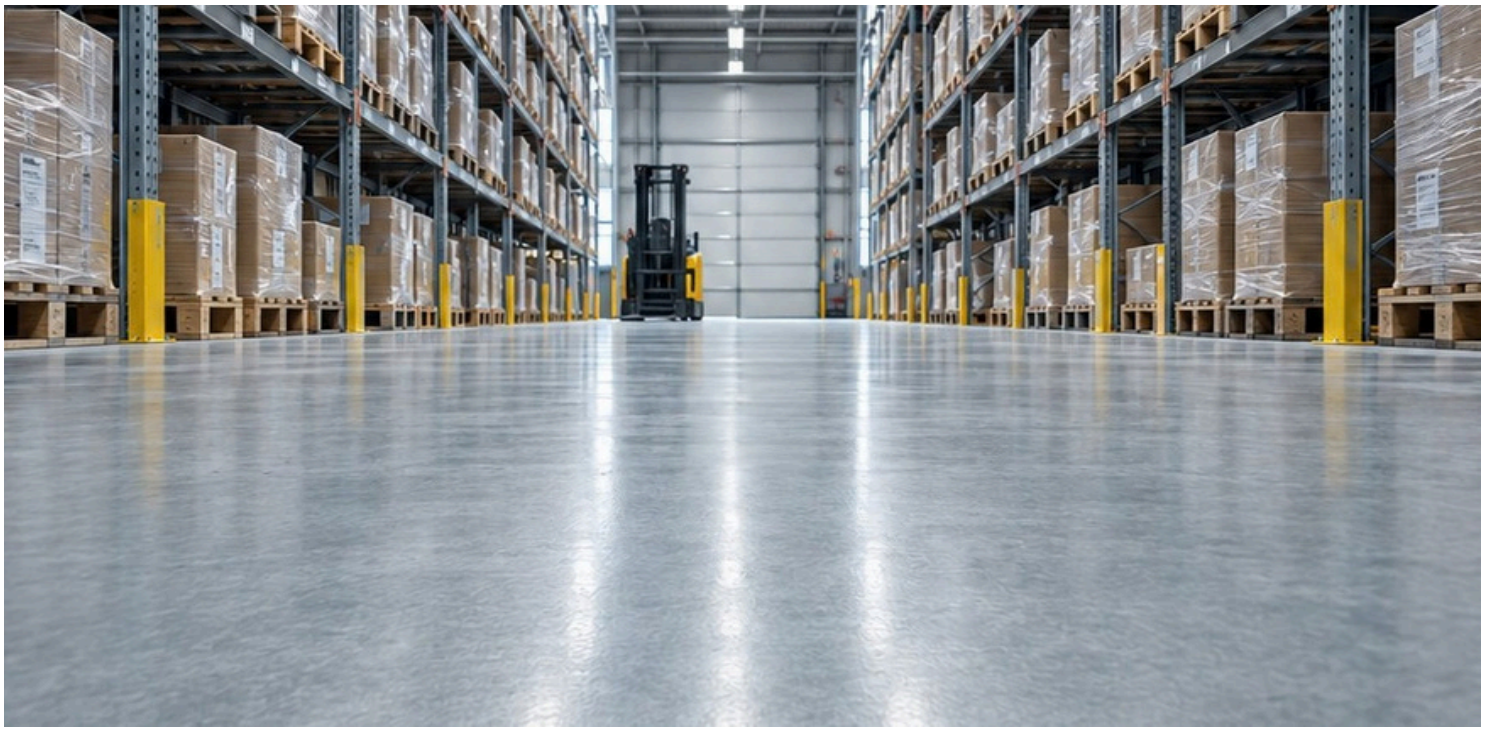


Immagine illustrativa

Il massetto a planarità controllata è studiato per le corsie dei magazzini di logistica. Una superficie regolare favorisce il transito dei mezzi di movimentazione e le operazioni di sollevamento in quota, limitando le difficoltà dovute alle irregolarità del pavimento.

CAMPI D'IMPIEGO

Magazzini di logistica e stoccaggio

Industrie alimentari e chimiche

Officine meccaniche

CARATTERISTICHE

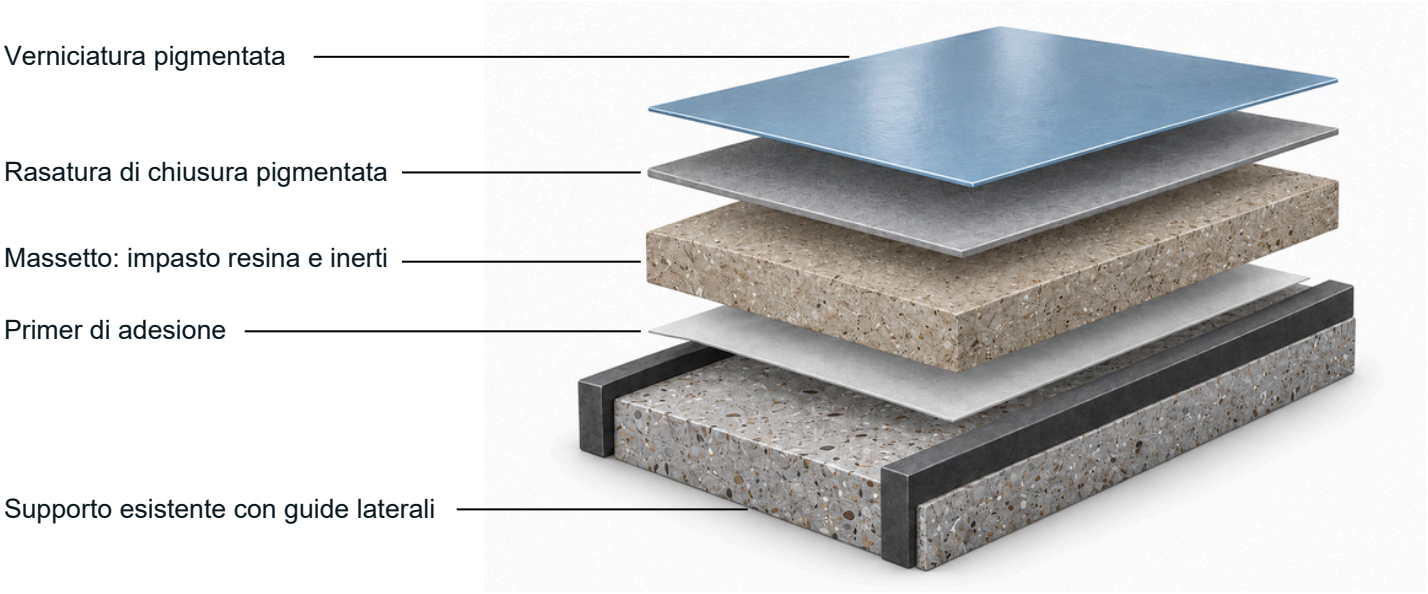
Planarità controllata

Resistenza ai carichi

Facilità di pulizia

Corsie

Il sistema, nel dettaglio



Schema illustrativo, non in scala.

SPESSORE INDICATIVO DEL RIVESTIMENTO

>1 cm

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Pallinatura o scarificatura

APPLICAZIONE

Si posizionano guide perimetrali per definire la planarità lungo tutta la corsia. Si posa quindi la malta di resina e inerti quarziferi. Dopo la maturazione si chiudono le porosità a spatola e si completa con una finitura resinosa bicomponente pigmentata.

ASPETTO E PRESTAZIONI

Il sistema è antipolvere, impermeabile e facilmente pulibile, con resistenza all'abrasione e alle sollecitazioni di mezzi e carichi pesanti. La planarità richiesta deve essere definita per le esigenze del magazzino.

Autolivellante

Continuità e uniformità delle superfici



Immagine illustrativa

Il rivestimento autolivellante utilizza un formulato bicomponente pigmentato per creare una superficie continua. La finitura uniforme valorizza gli ambienti e facilita le operazioni di pulizia.

CAMPI D'IMPIEGO

Industrie alimentari e farmaceutiche

Uffici, ambulatori, cliniche e ospedali

Centri commerciali e negozi

CARATTERISTICHE

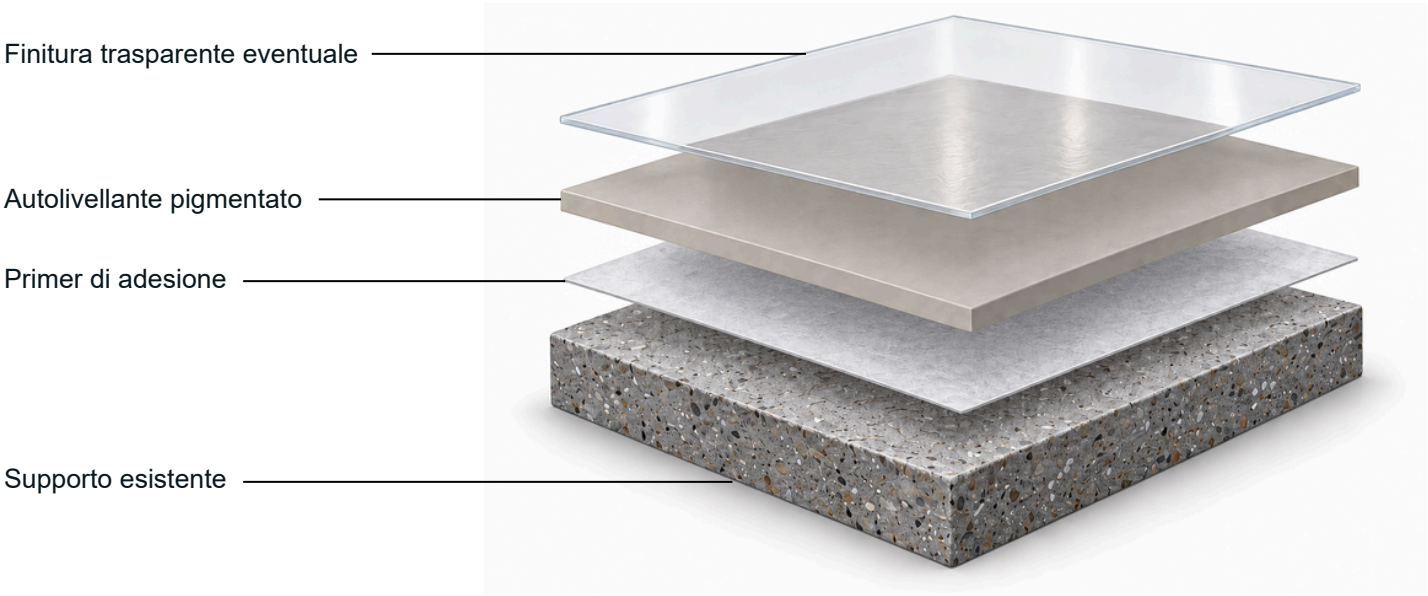
Superficie continua

Azione antipolvere

Impermeabilità

Autolivellante

Il sistema, nel dettaglio



Schema illustrativo, non in scala.

SPESSORE INDICATIVO DEL RIVESTIMENTO

3 - 4 mm

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Levigatura o pallinatura

APPLICAZIONE

Dopo il primer di adesione si esegue una rasatura di regolarizzazione: la posa richiede un supporto liscio e planare. Si applica quindi il formulato autolivellante pigmentato, con eventuale finitura trasparente.

ASPETTO E PRESTAZIONI

Facilità di pulizia, proprietà antipolvere e impermeabilità si uniscono a un aspetto estetico uniforme, dato dalla continuità del rivestimento.

Rivestimento vasche

Protezione delle superfici interne



Immagine illustrativa

Il rivestimento in resina protegge l'interno di vasche in calcestruzzo, serbatoi, silos e autoclavi, facilitando la pulizia. Può essere applicato su superfici nuove o esistenti, dopo la preparazione e il ripristino del supporto.

CAMPI D'IMPIEGO

Vasche in calcestruzzo

Serbatoi e silos

Autoclavi e vasche per salamoia

CARATTERISTICHE

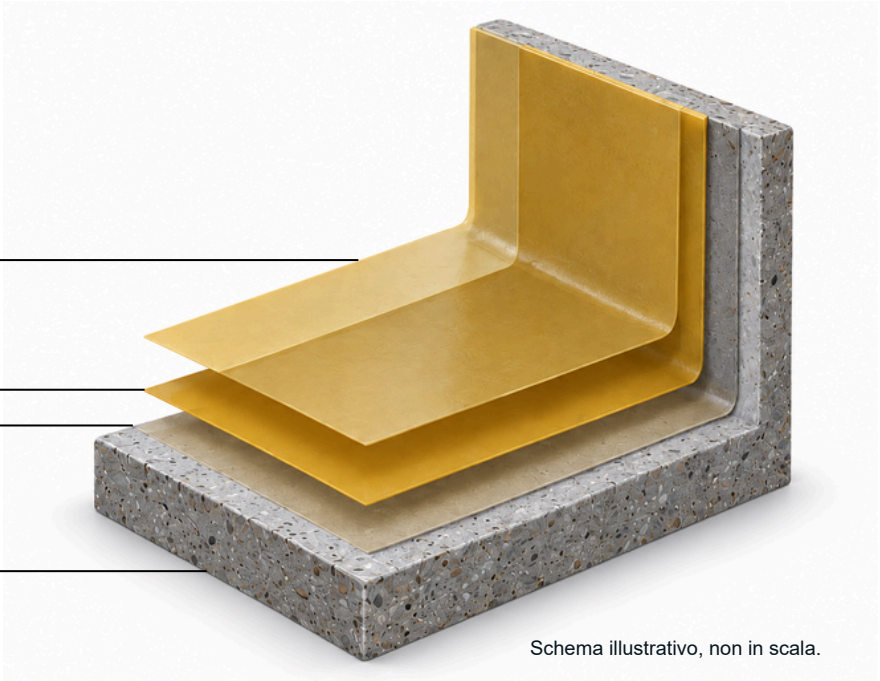
Protezione interna

Facilità di pulizia

Recupero delle superfici

Rivestimento vasche

Il sistema, nel dettaglio



Schema illustrativo, non in scala.

SPESSORE INDICATIVO DEL RIVESTIMENTO

Da definire per il ciclo

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Levigatura o sabbiatura

APPLICAZIONE

Si irruvidisce il supporto mediante levigatura o sabbiatura e si regolarizzano le superfici con un idoneo prodotto cementizio. Si procede quindi con il ciclo di adesione e l'applicazione in più strati del formulato resinoso pigmentato.

ASPETTO E PRESTAZIONI

Per il contatto prolungato con alimenti e bevande, come vino, acqua, succhi o distillati, occorre selezionare prodotti idonei con la relativa documentazione. La destinazione d'uso guida la scelta del ciclo.

Autolavaggi

Rivestimenti per aree di lavaggio



Autolavaggio Europa, Ponte S. Niccolò (PD)

Un rivestimento dedicato agli impianti di lavaggio di automobili, furgoni e camion. Il sistema può essere previsto anche per recuperare superfici esistenti degradate, con un ciclo definito secondo le condizioni del supporto.

CAMPI D'IMPIEGO

Autolavaggi interni

Autolavaggi esterni

Aree di lavaggio per furgoni e camion

CARATTERISTICHE

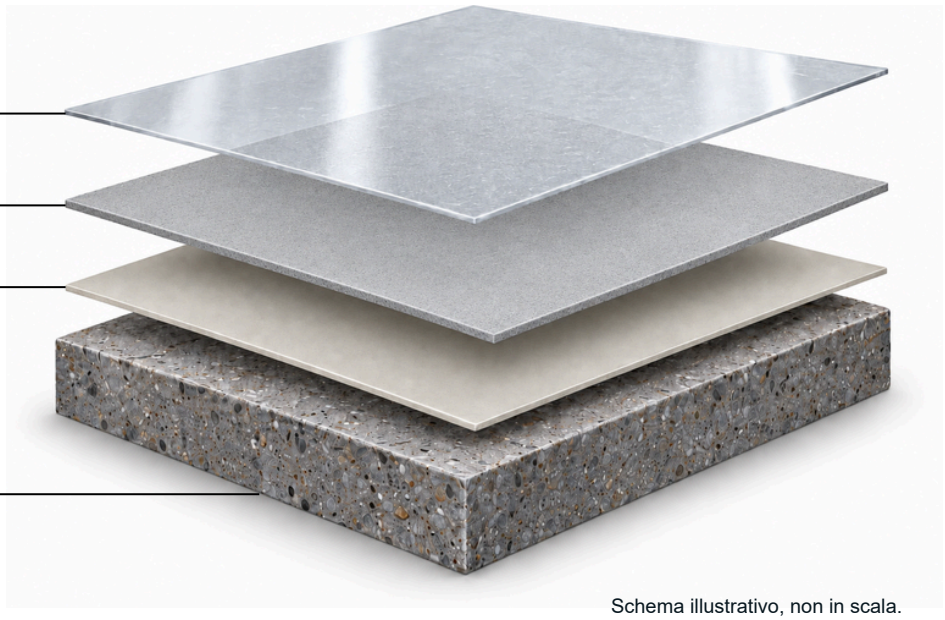
Sicurezza antiscivolo

Resistenza chimica

Superficie impermeabile

Autolavaggi

Il sistema, nel dettaglio



Schema illustrativo, non in scala.

SPESSORE INDICATIVO DEL RIVESTIMENTO

4 – 7 mm

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Levigatura, pallinatura o scarifica

APPLICAZIONE

Sul supporto preparato e trattato con primer si applicano strati di resina e semine di quarzi ceramizzati colorati. Granulometria e numero di strati definiscono struttura e spessore. La rasatura di chiusura e la finitura trasparente proteggono gli aggregati e ne valorizzano l'effetto cromatico.

ASPETTO E PRESTAZIONI

Il sistema offre proprietà antipolvere e antiscivolo, con resistenze meccaniche, chimiche, all'abrasione e alle sollecitazioni termiche definite in funzione del ciclo adottato e delle condizioni di utilizzo.

Poliuretano-cemento

Alte prestazioni per ambienti gravosi



Caseificio sociale, Bolzano Vicentino (VI)

Il poliuretano-cemento è un sistema ad alte prestazioni per gli ambienti industriali più gravosi, particolarmente indicato nel settore alimentare. Offre elevata resistenza ad abrasione, agenti chimici e sbalzi termici, anche in aree soggette a frequenti lavaggi e sanificazioni.

Disponibile in configurazioni multistrato, autolivellanti e a malta ad alto spessore. Il ciclo viene scelto in base alle sollecitazioni previste; sistemi specifici consentono l'impiego a temperature di esercizio particolarmente elevate.

CAMPI D'IMPIEGO

Caseifici, cantine e macelli

Cucine e industrie alimentari

Aree di lavaggio e sanificazione

CARATTERISTICHE

Resistenza meccanica e chimica

Resistenza agli sbalzi termici

Configurazioni per usi gravosi

Metacrilato

Rapidità di posa e fermo ridotto



Azienda agricola Diego Mosele, Asiago (VI)

Il metacrilato si distingue per la rapidissima polimerizzazione, che permette di eseguire più fasi del ciclo nella stessa giornata e ridurre i tempi di fermo dell'attività. È una soluzione efficace per ripristini rapidi e interventi su piccole e medie superfici.

Può essere realizzato in multistrato, con quarzi ceramizzati o con malte ad alto spessore. Prodotti appositamente formulati consentono l'applicazione anche a temperature molto basse e sottozero, in celle frigorifere e ambienti freddi.

CAMPI D'IMPIEGO

Ripristini rapidi e localizzati

Celle frigorifere e ambienti freddi

Interventi con tempi di fermo ridotti

CARATTERISTICHE

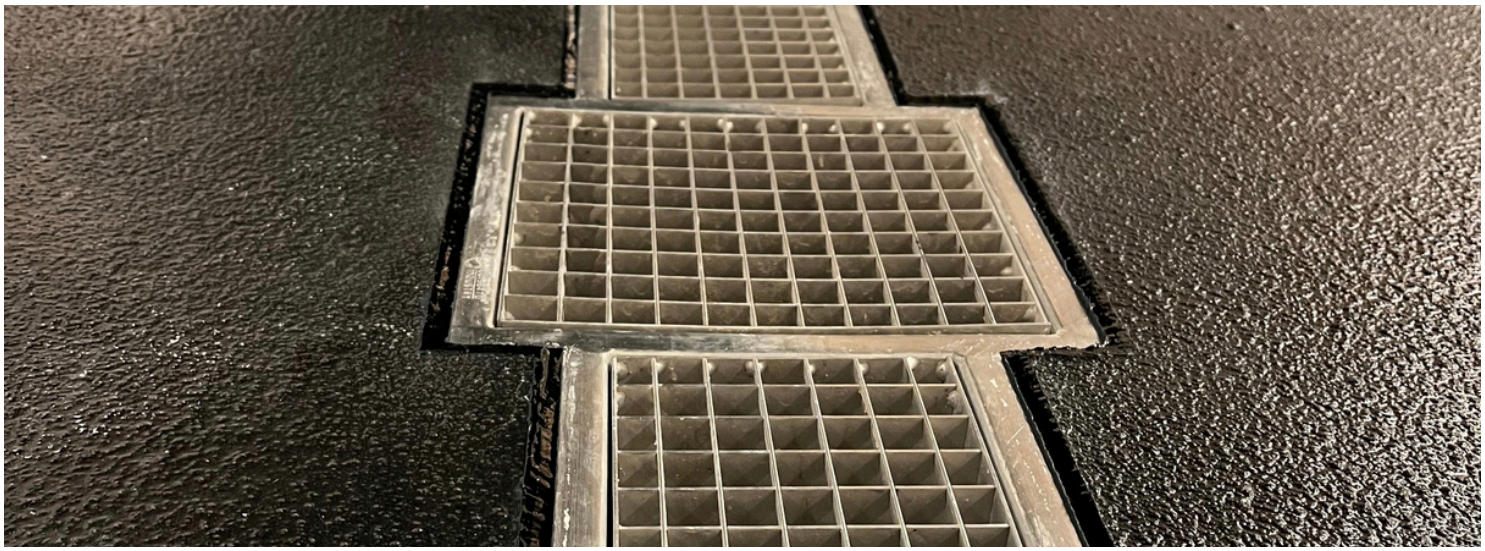
Rapidissima polimerizzazione

Più fasi di posa nella giornata

Cicli specifici per basse temperature

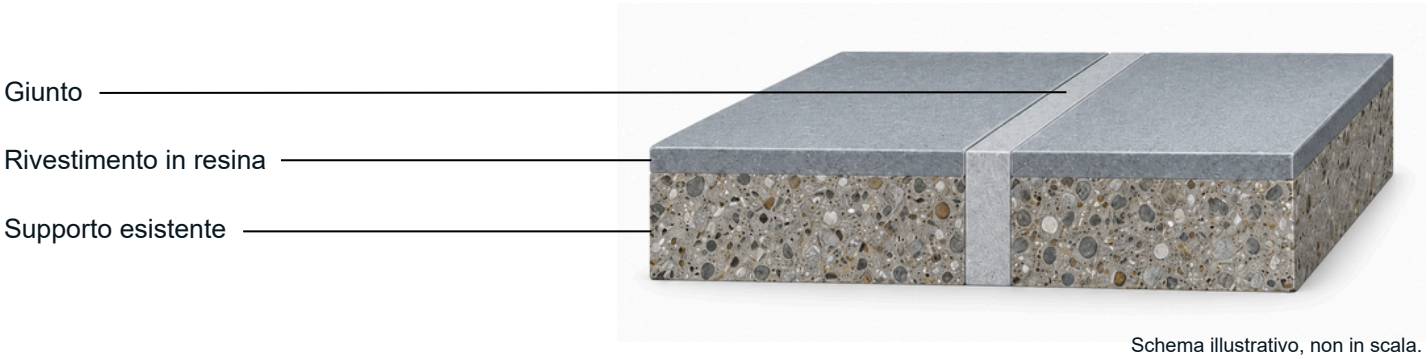
Giunti

Gestire i movimenti della pavimentazione



Cantine Vedova, Valdobbiadene (TV)

Dopo la realizzazione del rivestimento in resina, i giunti di costruzione, di dilatazione e quelli in corrispondenza di componenti in acciaio vengono ritagliati, puliti accuratamente e sigillati con un idoneo prodotto resinoso bicomponente elastico.



Schema illustrativo, non in scala.

L'INTERVENTO

La sigillatura asseconda i movimenti di restringimento e allargamento legati alle variazioni di temperatura e al naturale assestamento del supporto.

IMPIEGHI / Pavimenti in calcestruzzo · Massetti in sabbia e cemento

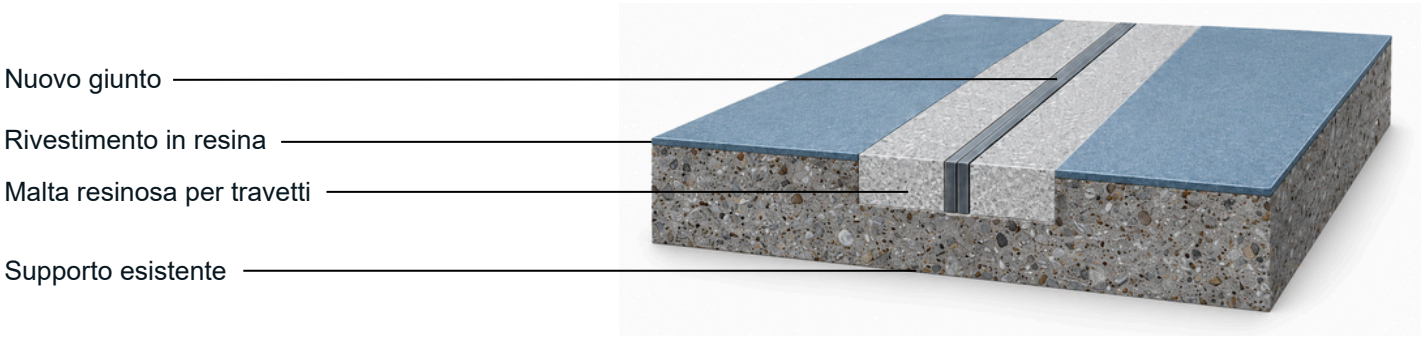
Travetti

Ripristino e rinforzo dei giunti



Lactafarm, Maniago (PN)

I giunti a travetto consentono di ripristinare o rinforzare giunti deteriorati, soprattutto presso soglie, portoni e pilastri. Una superficie regolare favorisce il passaggio dei carrelli elevatori e contribuisce a limitarne le sollecitazioni.



Schema illustrativo, non in scala.

L'INTERVENTO

Si scarifica il supporto per la larghezza e profondità necessarie e si riempie con malta epossidica bicomponente e quarzi neutri a granulometria mista. In corrispondenza del giunto esistente si esegue un nuovo taglio nel travetto, successivamente sigillato con un idoneo prodotto bicomponente elastico pigmentato.

IMPIEGHI / Soglie e portoni · Giunti deteriorati · Zone di transito dei carrelli

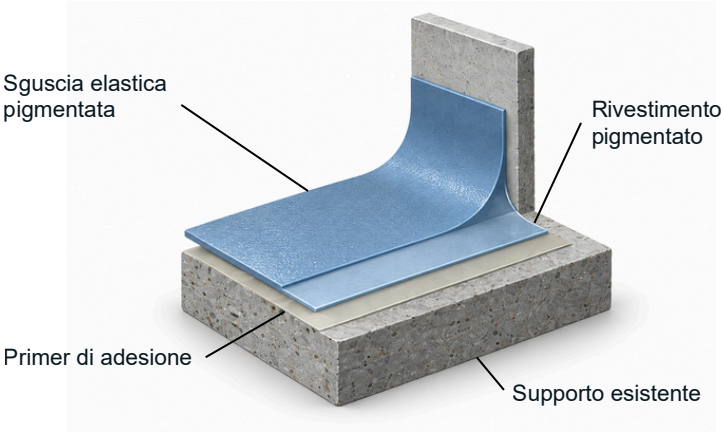
Sguscia

Continuità tra pavimento e parete



Lactafarm, Maniago (PN)

La sguscia crea un raccordo arrotondato tra pavimento e parete. Viene realizzata con un prodotto bicomponente elastico pigmentato e facilita la pulizia degli angoli difficili da raggiungere.



Schema illustrativo, non in scala.

L'INTERVENTO

Il raccordo, generalmente con raggio di 3 o 5 cm, limita i punti di accumulo dello sporco tra pavimento e parete. Geometria e materiali devono essere definiti secondo le esigenze dell'ambiente.

IMPIEGHI / Ambienti alimentari · Ambienti sanitari

Segnaletica

Percorsi chiari negli ambienti di lavoro

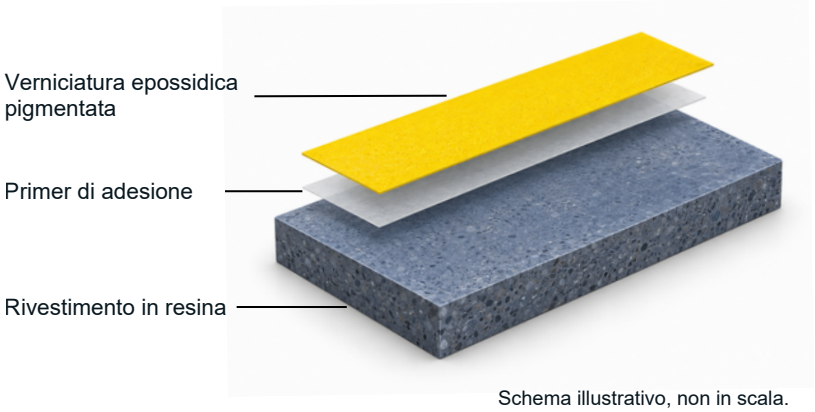


Alca-Technology, Thiene (VI)

Sul rivestimento in resina si possono realizzare corsie di transito, passaggi pedonali e simboli a terra. La segnaletica rende riconoscibili percorsi e aree operative negli ambienti di lavoro.

L'INTERVENTO

Le zone vengono delimitate con nastratura e adesivi anti-sbavatura, quindi verniciate con un idoneo prodotto epossidico bicomponente pigmentato. Il tracciato viene definito secondo l'organizzazione e i requisiti di sicurezza dell'ambiente.

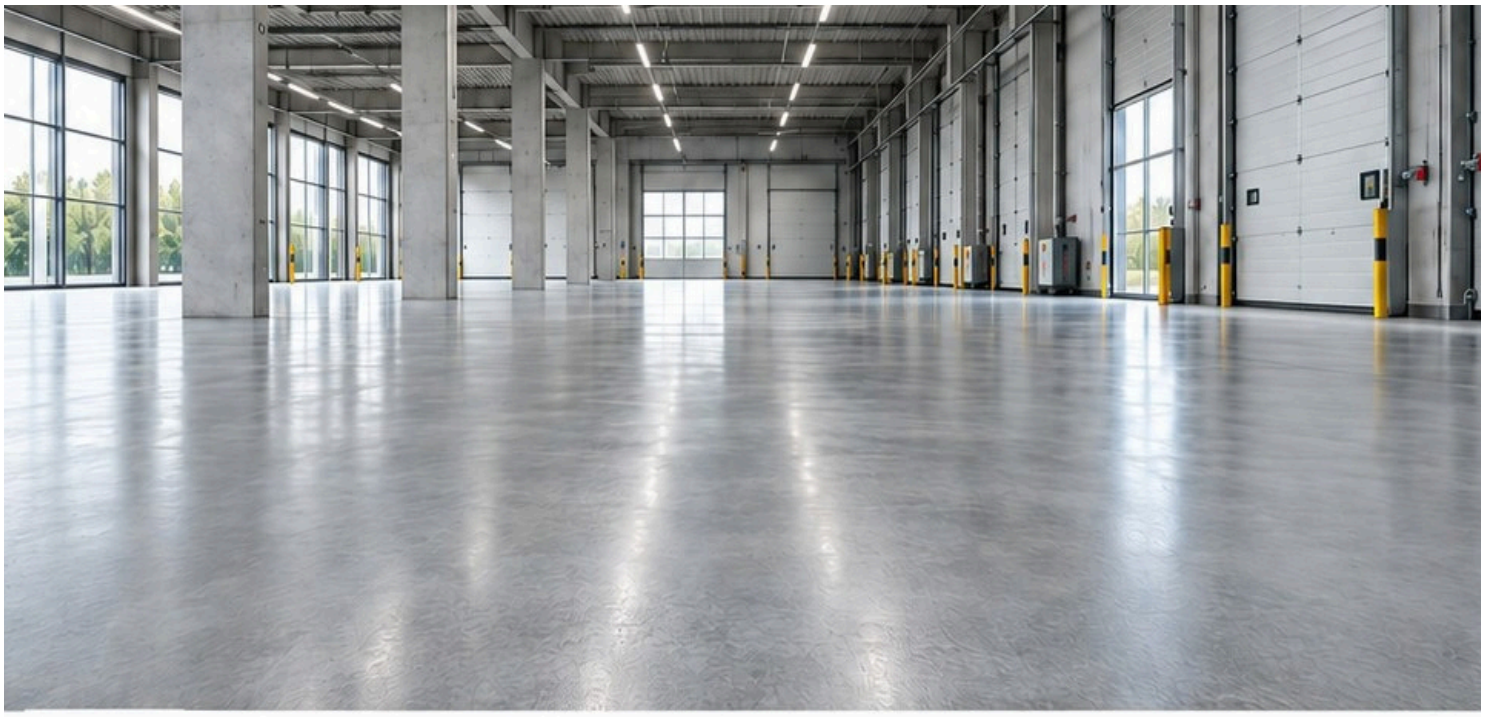


Schema illustrativo, non in scala.

IMPIEGHI / Corsie di transito · Passaggi pedonali · Simboli e delimitazioni a terra

Parliamo del tuo progetto

Dalla superficie esistente alla soluzione da realizzare



Destinazione d’uso, condizioni del supporto e finitura desiderata sono il punto di partenza per definire l’intervento.

F-RESINE

Telefono: +39 342 9347816
E-mail: info@fresine.com
Sito web: www.fresine.com